
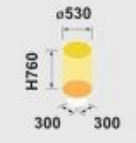


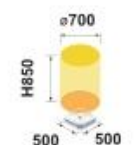


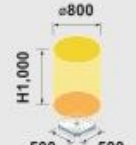

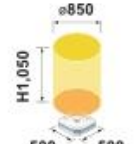

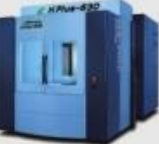
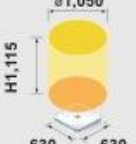



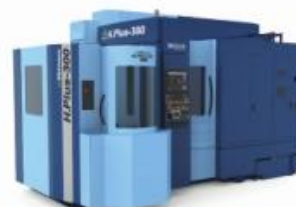
小型から大型まで
お客様の工作物サイズに最適な機種をお選びください

機種名	最大工作物寸法 : mm	工作物許容質量 : kg
H.Plus-300 	 400 x 400 mm / レットモ対応可能	250 
H.Plus-405 		400 
H.Plus-504 		750 
H.Plus-500 		750 
H.Plus-630 	 800 x 800 mm / レットモ対応可能	1,200 

工作物の寸法・質量については、マツウラまでお問い合わせください

H.Plus-300

より強く、速く、コンパクトに。



PC5

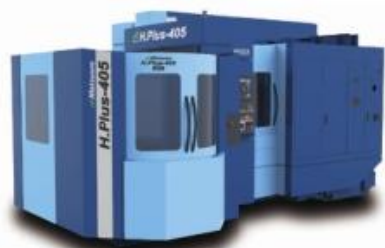


PC15

		H.Plus-300	
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	500 / 560 / 500	
作業面の大きさ	mm	300 x 300	
最大工作物寸法	mm	φ530 x H760	標準 PC5 PC15
工作物許容質量	kg	250	
主軸回転速度	min ⁻¹	15,000 : BT40	標準
		20,000 : BT40	オプション
		30,000 : BT40	
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60	
工具本数		60 : BT40	標準
		71 : BT40	オプション
		130 / 170 / 210 / 250 / 290 / 330 : BT40	
		370 / 410 / 450 / 490 / 530 : BT40	
パレット数		2	標準
		5 : フロアパレットシステム 15 : タワーパレットシステム	オプション
NC 装置		Matsura G-Tech 311	

H.Plus-405

500 x 500mm パレットを搭載したハイコストパフォーマンスマシン。拡張性が高く、豊富なオプションから選択可能。



PC6



PC12

H.Plus-405		
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	660 / 660 / 660
作業面の大きさ	mm	500 x 500
最大工作物寸法	mm	φ700 x H850
工作物許容質量	kg	400
主軸回転速度	min ⁻¹	12,000 : BT40 <input type="checkbox"/> 標準
		20,000 : BT40 <input type="checkbox"/> オプション
		30,000 : BT40 <input type="checkbox"/> オプション
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60
工具本数		60 : BT40 <input type="checkbox"/> 標準
		71 : BT40 <input type="checkbox"/> オプション
		130 / 170 / 210 / 250 / 290 / 330 : BT40 <input type="checkbox"/> オプション
パレット数		2 <input type="checkbox"/> 標準
		6 : フロアパレットシステム <input type="checkbox"/> オプション
NC 装置		Mitsubishi G-Tech 31i

H.Plus-504

高速・高剛性・高精度・高生産性
量産加工から、試作加工まで
オールラウンドに対応

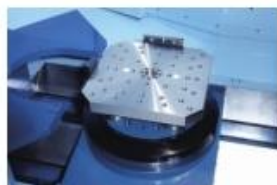


PC6

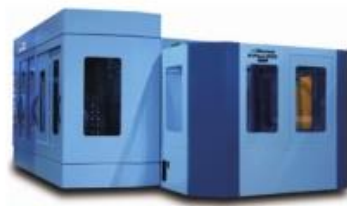
H.Plus-504		
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	730 / 730 / 800
作業面の大きさ	mm	500 x 500
最大工作物寸法	mm	φ800 x H1,000
工作物許容質量	kg	750
主軸回転速度	min ⁻¹	12,000 : BT40 <input type="checkbox"/> 標準
		15,000 : BT40 <input type="checkbox"/> オプション
		20,000 : BT40 <input type="checkbox"/> オプション
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60
工具本数		60 : BT40 <input type="checkbox"/> 標準
		61 : BT40 <input type="checkbox"/> オプション
		120 / 150 / 180 / 210 / 240 : BT40 <input type="checkbox"/> オプション
パレット数		164 / 204 / 244 / 294 : BT40 <input type="checkbox"/> オプション
		120 / 160 / 200 / 240 / 280 / 330 : BT40 <input type="checkbox"/> オプション
パレット数		2 <input type="checkbox"/> 標準
		6 : フロアパレットシステム <input type="checkbox"/> オプション
NC 装置		Mitsubishi G-Tech 31i

H.Plus-500

フルモーターチェンジ
全ての性能を進化



500 x 500 パレット



PC6

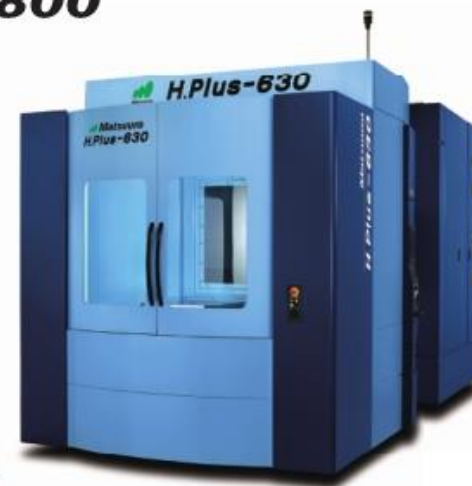
		H.Plus-500	
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	800 / 800 / 800	
作業面の大きさ	mm	500 x 500	
最大工作物寸法	mm	ø850 x H1,050	
工作物許容質量	kg	750	
主軸回転速度	min ⁻¹	12,000 : BT50	標準
		15,000 : BT50	オプション
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60	
工具本数		60 : BT50	標準
		61 : BT50	
		114 / 144 / 174 / 209 : BT50	オプション
		120 / 150 / 180 / 210 / 245 : BT50	
パレット数		2	標準
		6 : フロアパレットシステム	オプション
NC 装置		Matsura G-Tech 31	

H.Plus-630 / 800

BT50 12,000 min⁻¹ 主軸搭載の
高速高剛性マシン。

アルミの高速切削から鋼材の重
切削まで幅広く対応。

拡張性も高く、豊富なオプション
から選択可能。



* 245 本マトリクスマガジン仕様

		H.Plus-630		H.Plus-800	
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	1,050 / 920 / 990			
作業面の大きさ	mm	630 x 630		800 x 800	
最大工作物寸法	mm	ø1,050 x H1,115			
工作物許容質量	kg	1,200		1,100	
主軸回転速度	min ⁻¹	12,000 : BT50	標準		
		10,000 : BT50		オプション	
		15,000 : BT50			オプション
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60			
早送り速度 (B)	min ⁻¹	75			
工具本数		60 : BT50	標準		
		120 : BT50			
		114 / 144 / 174 / 209 : BT50	オプション		
		120 / 150 / 180 / 210 / 245 : BT50			
パレット数		2	標準		
		6 : フロアパレットシステム	オプション		
NC 装置		Matsura G-Tech 31			